



## СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГЕТИНАКСОВЫХ И ТЕКСТОЛИТОВЫХ КЛИНЬЕВ 04.03.41 ТУ 28.99.99-002-44244708-2020

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок 04.03.41 - предназначен для резки из листовой заготовки гетинаксовых и текстолитовых клиньев, используемых для закрепления обмоток в пазах статора при ремонте крупных электрических машин ТУ 28.99.99-002-44244708-2020.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Размеры клиньев, мм	
2.1.1. Длина клиньев (максимальная), мм	210
2.1.2. Ширина клиньев (максимальная), мм	25
2.1.3. Толщина клиньев, мм	3÷10
2.2. Частота вращения фрез, об/мин	2000
2.3. Диаметр применяемых фрез, мм	90÷100
2.4. Количество фрез, шт	2
2.5. Скорость продольной подачи заготовки, мм/сек	3,3÷30
2.6. Скорость обратного хода заготовки, мм/сек	30
2.7. Привод фрез, тип	зубчатоременный
2.8. Привод продольной подачи заготовки, тип	цепной
2.9. Установленная мощность, кВт	2,2+0,12=2,32
2.10. Напряжение питания (50Гц), В	380
2.11. Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1200х600х1050
2.12. Масса станка, кг	200



ООО ТД "Ростовэлектроремонт"  
ИНН 6165225423 КПП 616501001 ОГРН 1206100018266  
г. Ростов-на-Дону, пер. Радиаторный 10  
Тел.: 8 (863) 241-33-00, 8 (900) 123-00-88  
e-mail: [info@td-rer.ru](mailto:info@td-rer.ru) сайт: [td-rer.ru](http://td-rer.ru)



- [ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
  - [ПЕЧИ ДЛЯ ОБЖИГА И СУШКИ ИЗОЛЯЦИИ](#)
  - [БАЛАНСИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
  - [АВТОКЛАВЫ, ПРОПИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ, ВМП \(VPI\)](#)
  - [ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
  - [НАМОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
  - [ОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
  - [КОМПЛЕКТУЮЩИ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН](#)
- ▶ [ВИДЕО КАТАЛОГ](#)

Тел.: 8 (863) 241-33-00, 8 (900) 123-00-88  
e-mail: [info@td-rer.ru](mailto:info@td-rer.ru)  
сайт: [td-rer.ru](http://td-rer.ru)

